

Zawada ^{24.10.}.....2023 r.

Nr: FZ/PZP/11/2023/7

Dotyczy: Wyjaśnień udzielanych przez Zamawiającego dotyczących treści dokumentacji przetargowej dla postępowania na „Dostawa transformatora blokowego 290 MVA 400 kV z przełącznikiem zaczełów (PPZ) na stanowisko TB9 w Enea Elektrownia Połaniec S.A.”, prowadzonego pod numerem FZ/PZP/11/2023.

Działając zgodnie z zasadą przejrzystego i obiektywnego podejścia do przetargu i jawności przetargu, udzielamy następujących wyjaśnień dotyczących dokumentacji.

Pytanie 69:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część I pkt XVI.

1. XVI. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Pkt 1. Prosimy o zmianę zapisów z:” Wykonawca będzie związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert, przez okres 90 dni,

na

” Wykonawca będzie związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert, przez okres 60 dni.”

Jest to zapis warunkujący nasz udział w postępowaniu.

Odpowiedź na pytanie 69:

Zamawiający nie wyraża zgody na zaproponowaną zmianę. Termin 60 dni nie zabezpieczy pełnego okresu niezbędnego do przeprowadzenia postępowania i zawarcia umowy.

Pytanie 70:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część II Ppkt 1.4.2. Pytanie i odpowiedź nr 41;

Transformator posiada wolnostojący układ chłodzenia zainstalowany w polu transformatora oraz jest wyposażony w szafy sterownicze układu chłodzenia zainstalowane poza polem transformatora, przy ścianie nośnej budynku nastawni.

Prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca ma położyć kable w aktualnych kanałach

lub trasach kablowych. Prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca nie będzie zobowiązany do dostarczania/wykonywania nowych tras kablowych?

Odpowiedź na pytanie 70:

Potwierdzamy, że Wykonawca jest zobowiązany położyć kable w istniejących kanałach lub trasach kablowych.

Pytanie 71:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część II, Pkt 1.6.2.22, Pytanie i odpowiedź nr 50;

Wymaga się, aby poziomy izolacji uzwojeń GN, DN oraz izolatorów GN i DN spełniały następujące min. wymagania: (...) Poziom izolacji uzwojenia GN kV

SI1050/1575

LI 1300/1425

ACSD570/680(...)

Powyższy zapis jest niezrozumiały. Prosimy o potwierdzenie poniższej interpretacji w oparciu o najnowszą normę IEC 60076-3:2013:

SI1050/1575 – próba łączeniowa o napięciu doziemnym 1050 kV oraz napięciu międzyfazowym 1575 kV;

LI 1300/1425 – próba udarem piorunowym o wartości 1300 kV (udar pełny) oraz 1425 (udar ucięty)

ACSD570/680 – interpretacja niemożliwa w oparciu o IEC 60076-3:2013. Odpowiednikiem próby napięciem przemiennym krótkotrwałym (ACSD) jest obecnie próba LTAC, która wymaga zdefiniowania jednego poziomu napięciowego (doziemnego) i jest próbą specjalną. W związku z tym proponujemy ją pominąć i poprzestać na zestawie prób standardowych

Odpowiedź na pytanie 71:

Zamawiający dokonuje modyfikacji pkt 1.6.2.22. oraz pkt 8.1. w SWZ cz. II (modyfikacja nr 3).

Ponadto, zgodnie z normą 60076-3/2014 wymagane przez Zamawiającego próby to:

- próba udarem piorunowym LIC 1430 (LI 1300)
- próba udarem łączeniowym SI 1050
- próba napięciem przemiennym doprowadzonym AV 570
- próba napięciem przemiennym indukowanym z pomiarem wnz. IVPD.

Pytanie 72:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część II Pkt 1.6.3.4. Pytanie i odpowiedź nr 51.

Olej z komory przełącznika zaczepów (chodzi o przełącznik mocy) nie może się mieszać z olejem z kadzi transformatora z uzwojeniami.

Ponownie prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający wymaga jedynie oddzielnych części w konserwatorze dla przełącznika mocy i kadzi transformatora zamiast umieszczenia całego przełącznika za specjalną przegrodą. Jest to najczęściej stosowane rozwiązanie, w którym olej z części wybierakowej przełącznika (niezanieczyszczającej) miesza się z olejem w kadzi ale z części przełącznika mocy (zanieczyszczającej) ma swoją odrębną część w konserwatorze i tym samym nie miesza się z olejem w kadzi

Odpowiedź na pytanie 72:

Zamawiający dokonuje modyfikacji pkt 1.6.3.4. w SWZ cz. II (modyfikacja nr 3).

Zamawiający wymaga oddzielnych części w konserwatorze lub 2 konserwatorów dla przełącznika mocy i kadzi transformatora.

Pytanie 73:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część II.

Pkt 1.3. Cel zadania inwestycyjnego

Celem dostawy nowego transformatora blokowego 290M VA 400kV z PPZ jest zastąpienie tymczasowo zainstalowanego transformatora TB9 o mocy 240MVA (znacznie wyeksploatowanego) oraz w razie konieczności zapewnienie wzajemnej wymienności z transformatorami blokowymi TB5, TB6, TB7.

Prosimy o potwierdzenie, że zaciski DN w transformatorach blokowych TB5, TB6, TB7, TB9 znajdują się w tych samych miejscach (odległości względem siebie, wysokości, położenie względem osi transformatora/podwozia).

Odpowiedź na pytanie 73:

Potwierdzamy, że zaciski DN w transformatorach blokowych TB5, TB6, TB7 znajdują się w tych samych miejscach (odległości względem siebie, wysokości, położenie względem osi transformatora/podwozia). Nowy transformator przeznaczony na stanowisko TB9 musi również spełniać ten warunek. Konieczna będzie przebudowa stanowiska TB9 przez Zamawiającego (przebudowa przyłącza strony 15,75kV).

Pytanie 74:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część II Pkt 4. GWARANCJA Ppkt 4.2. Pytanie i odpowiedź nr 10.

Ponownie prosimy o zmianę tego wymagania z: „Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do usunięcia zgłoszonych wad niezwłocznie, nie później niż w ciągu 8 godzin od zgłoszenia wady przez Zamawiającego”; na „Czas reakcji serwisu (czas w którym Wykonawca obowiązany jest stawić się w stacji Zamawiającego celem weryfikacji zgłoszenia reklamacyjnego – liczony od chwili dokonania takiego zgłoszenia przez Zamawiającego) – 72 godziny w dni robocze, a 96 godz. w dni ustawowo wolne od pracy.

Termin usunięcia wady zostanie uzgodniony przez Strony z uwzględnieniem technologicznych i logistycznych uwarunkowań naprawy. Zamawiający jest zobowiązany zapewnić na swój koszt dojazd na jego terenie i swobodny dostęp do wadliwego urządzenia. Wykonawca nie ponosi kosztów ani odpowiedzialności za demontaż i montaż wadliwego urządzenia, a także urządzeń lub infrastruktury innych niż objęte Umową.”

Odpowiedź na pytanie 74:

Zamawiający zwraca uwagę, że w modyfikacji nr 1 (por. pkt 1.6 tejże modyfikacji) zmienił zapis pkt 4.2. w SWZ cz. II na następujący:

- 4.1. Wykonawca udzieli min. 2 lata gwarancji (liczonej od uruchomienia transformatora), nie dłużej jednak niż 3 lata od dostawy do siedziby Zamawiającego.
- 4.2. Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do usunięcia zgłoszonych wad niezwłocznie, nie później niż w ciągu 24 godzin od zgłoszenia wady przez Zamawiającego w dni powszednie, lub w ciągu 48 godzin od zgłoszenia wady przez Zamawiającego, jeżeli zgłoszenie jest w dniu ustawowo wolnym od pracy.
- 4.3. W razie ujawnienia wad w okresie gwarancji, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas ich usuwania.

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ.

Pytanie 75:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III.

Pytanie i Odpowiedź 58. Prosimy o dodanie do zdania o treści: „Ryzyko utraty lub uszkodzenia transformatora lub jego akcesoriów przechodzi na Zamawiającego z chwilą realizacji Kamienia Milowego numer 4 - Dostarczenie transformatora do Elektrowni i przygotowanie do postoju na polu odkładczym.”

Odpowiedź na pytanie 75:

Zamawiający dokonuje modyfikacji pkt 3.4. w SWZ cz. III (modyfikacja nr 3).

Ryzyko utraty lub uszkodzenia transformatora lub jego akcesoriów przechodzi na Zamawiającego z chwilą zrealizowania Kamienia Milowego numer 4 – (Dostarczenie transformatora do Elektrowni i przygotowanie do postoju na polu odkładczym) do czasu rozpoczęcia realizacji Kamienia Milowego nr 6 Montaż transformatora na stanowisku pracy, w tym przygotowanie na polu odkładczym i transport na stanowisko docelowe zaliczamy do zakresu objętego Kamieniem Milowym nr 6.

Pytanie 76:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III

Pkt 8.4 – Prosimy o wykreślenie wiersza nr 28 z tabeli Parametrów Gwarantowanych;

Odpowiedź na pytanie 76:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w SWZ. Zgodnie z zapisami SWZ cz. II oraz cz. III, przyjęty poziom niedyspozycyjności, dla którego nie są naliczane kary umowne wynosi 14 dni w okresie trwania gwarancji.

Pytanie 77:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III

Pkt 14.1.3 – Prosimy o usunięcie tego punktu;

Odpowiedź na pytanie 77:

Zamawiający dokonuje modyfikacji pkt 14.1.3. w SWZ cz. III (modyfikacja nr 3).

Pytanie 78:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III

Pkt 15.5. – Prosimy o zmianę fragmentu: „Kary umowne z tytułu niedotrzymania Dyspozycyjności w okresie gwarancji” na: „Kary umowne z tytułu awarii w okresie gwarancji”;

Odpowiedź na pytanie 78:

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowy zapis w SWZ cz. III.

Pytanie 79:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III

Pkt 15.5. Wiersz 1 Tabeli – Prosimy o zmianę nazwy na: Awarie w okresie gwarancji, usunięcie pozycji w kolumnach „Jednostka miary” oraz „Wymagania Zamawiającego”, zmianę fragmentu: „1% Wynagrodzenia Całkowitego za każde utracone 0,5% Gwarancji Dyspozycyjności w okresie Gwarancji” na „50 000 PLN Wynagrodzenia za każdą wadę skutkującą awaryjnym wyłączeniem urządzenia w okresie Gwarancji”.

Odpowiedź na pytanie 79:

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowy zapis w SWZ cz. III.

Pytanie 80:

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA Część III

Pytanie i odpowiedź nr 37. Ze względu na dynamicznie zmieniające się ceny materiałów m.in. miedzi, stali konstrukcyjnej, blachy na rdzeń, oleju transformatorowego, ponownie prosimy o wprowadzenie do postępowania formuły waloryzacyjnej. Wobec tego prosimy o usunięcie pkt. 6.8 oraz 6.9 i zastąpienie ich punktem 6.8 o treści: „Strony przewidują możliwość zmiany wysokości wynagrodzenia przewidzianego za realizację Umowy na warunkach określonych w Załączniku nr 15 – Formuła Waloryzacyjna do Umowy.”

Dokładne wagi poszczególnych materiałów podane zostaną w kolejnym etapie/piśmie po wykonaniu projektu technicznego po uzyskaniu odpowiedzi technicznych.

Pełne odpowiedzi techniczne umożliwiają wykonanie końcowego projektu elektrycznego oraz mechanicznego. Dopiero wtedy możliwe jest określenie wag poszczególnych materiałów.

Zastosowanie formuły waloryzacyjnej warunkuje nasz udział w postępowaniu.

A) FORMUŁA WALORYZACYJNA NA CENIE TRANSFORMATORA

Ceny sprzedaży transformatorów podane w ofercie handlowej (*nazwa potencjalnego Wykonawcy usunięta przez Zamawiającego*) będą traktowane jako **ceny bazowe ex-works**. Dotyczą one kosztów określonych materiałów i robocizny, obowiązujących w momencie składania oferty i wyrażonych według najnowszych dostępnych wskaźników przedstawionych w „Tabeli 1: Wskaźniki bazowe”.

Ostateczna **cena sprzedaży** będzie oparta na wyżej wymienionej cenie podstawowej ex-works, która zostanie zwiększona lub obniżona (mogą obowiązywać wyjątki), aby zrekompensować wszelkie wahania kosztów materiałów i robocizny, które mogą wystąpić w okresie pomiędzy miesiącem bazowym (lub kwartałem) i miesiącem końcowym (lub kwartałem), jak wskazano w „Tabeli 2: Wskaźniki końcowe”.

W przypadku opóźnienia publikacji indeksów ostatecznych, a staną się one dostępne w późniejszym terminie, korekta zostanie dokonana w momencie, gdy indeksy te będą dostępne w podanym terminie, jak wskazano w „Tabeli 2: Indeksy końcowe”.

O ile nie uzgodniono inaczej, płatność dodatkowej kwoty lub potrącenie ceny w związku z ostateczną korektą ostatecznej ceny sprzedaży zostanie dokonane odpowiednio w ramach płatności pierwszej faktury po dacie dostawy EXW.

Korekta ceny zostanie dokonana dla jednostki transformatora. Ostateczna cena zostanie obliczona indywidualnie za jednostkę i zostanie w związku z tym zapłacona lub odliczona.

| | |
|--------------------------|---|
| Początek ważności | Data złożenia oferty w odniesieniu do Tabeli 1 |
| Koniec ważności | Formuła rewizji ceny będzie aktywna przez cały okres realizacji projektu i będzie ustalona na poziomie Tf |



| | |
|----------------------|---|
| | |
| P₀ | Cena podstawowa transformatora ex-works w chwili zerowej |
| P | Cena ostateczna transformatora ex-works w wybranym terminie aktualizacji T _f |
| T₀ | Czas zero, data oferty |
| T_f | Czas ustalania wskaźników materiałów i pracy w odniesieniu do Tabeli 1 |

Współczynniki korygujące cenę sprzedaży transformatora:

| Opis kosztów | Czynnik | | [%] |
|--|---------|----------|------------|
| Stal rdzeniowa | a | = | XX |
| Miedź | b | = | XX |
| Stal konstrukcyjna | c | = | XX |
| Materiał izolacyjny | d | = | XX |
| Olej mineralny | e | = | XX |
| Praca | f | = | XX |
| Indeks cen towarów i usług konsumenckich ¹⁾ (CPI) | g | = | XX |
| Całkowity | | = | 100 |

Formuła waloryzacyjna:

$$P = P_0 \times \left(\frac{a \frac{Fe}{Fe_0} + b \frac{Cu}{Cu_0} + c \frac{E}{E_0} + d \frac{Is}{Is_0} + e \frac{O}{O_0} + f \frac{L}{L_0} + g \frac{CPI}{CPI_0}}{100} \right)$$

¹⁾ **Ważna uwaga:** W przypadku, gdy ostateczna wartość CPI według zdefiniowanego źródła jest niższa od wartości bazowej CPI₀, za (końcowy) CPI należy uznać tę samą wartość co CPI₀ jako wartość skorygowaną; oznacza to CPI >= CPI₀ tak, aby wartość CPI/CPI₀ była zawsze równa lub większa od 1.

Tabela 1: Indeksy bazowe (najnowsze dostępne indeksy w momencie składania oferty)

| | Przedmiot | Wartość bazowa | Źródło/Data indeksu bazowego |
|----------------------|---------------------------|----------------|---|
| E₀ | Stal konstrukcyjna | XXX, XX | Źródło: T&D-Europe, Hot Steel https://www.tdeurope.org/publicationss/technical-information.html Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |

| | | | |
|------------------|--|---------|---|
| Fe ₀ | Stal rdzeniowa | XXX, XX | Źródło: T&D-Europe, GOES Super High Grade https://www.tdeurope.org/publicationss/technical-information.html Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |
| Cu ₀ | Miedź | XXX, XX | Źródło: Londyńska Giełda Metali, LME Miedź https://www.lme.com/en/Metals/Non-ferrous/LME-Copper#Averages Data: średnia miesięczna za MIESIĄC ROK |
| Is ₀ | Materiał izolacyjny | XXX, XX | Źródło: T&D-Europe, papier https://www.tdeurope.org/publicationss/technical-information.html Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |
| O ₀ | Olej mineralny | XXX, XX | Źródło: T&D-Europe, Min.Oil https://www.tdeurope.org/publicationss/technical-information.html Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |
| L ₀ | Praca | XXX, XX | Źródło: Poland macroeconomic indicators www.stat.gov.pl/en/poland-macroeconomic-indicators/ Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |
| CPI ₀ | Indeks cen towarów i usług konsumenckich ¹⁾ (CPI) | XXX, XX | Źródło: Eurostat, Producer prices in industry, total-monthly data, Country: Poland Statistics Eurostat (europa.eu) Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK |

Tabela 2: Wskaźniki końcowe (wskaźniki w Tf – X miesięcy przed FAT)

| | Przedmiot | | Źródło/Czas dokonania regulacji |
|-----|--|--|--|
| E | Stal konstrukcyjna | | Źródło: T&D-Europe, Hot Steel Wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT |
| Fe | Stal rdzeniowa | | Źródło: T&D-Europe, GOES Super High Grade Wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT |
| Cu | Miedź | | Źródło: London Metal Exchange, LME Miesięczna wartość na X miesięcy przed FAT |
| Is | Materiał izolacyjny | | Źródło: T&D-Europe, papierowa wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT |
| O | Olej mineralny | | Źródło: T&D-Europe, Min.Oil Wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT |
| L | Praca | | Źródło: Poland macroeconomic indicators Wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT |
| CPI | Indeks cen towarów i usług konsumenckich (CPI) | | Źródło: Eurostat, Producer prices in industry, total-monthly data, Country: Poland Statistics Eurostat (europa.eu) Data: Wartość miesięczna dla MIESIĄC ROK Wartość miesięczna na X miesięcy przed FAT Proszę zwrócić uwagę na uwagę 1) na pierwszej stronie tego dokumentu, dotyczącą ograniczenia stosowania tego indeksu (brak negatywnego wpływu CPI) |



Enea Elektrownia Połaniec S.A.
28-230 Połaniec, Zawada 26
<https://www.enea.pl/>

NIP 866-000-14-29
REGON 830273037

Odpowiedź na pytanie 80:

Zamawiający podtrzymuje dotychczasowy zapis zawarty w SWZ cz. III.

Z poważaniem

Przewodniczący
Komisji Aze targowej

Piotr Radeckiowski

PRACOWNIK
WA3185

Kierownik Działu Układów
Urządzeń Elektrycznych i AKPIA
Specialista ds. elektrycznych 8

Antoni Salij

Marcin Noga

Kierownik
Działu Zarządzania i Techniczny Główny Specjalista ds. Automatyki

Daniel Kabata

Marek Wojdan